

АЛИНОЛ®

**металлополимерный алюмонаполненный защитно -декоративный состав
(ТУ 2312-002-61702992-2009)**

Научно-Производственный Центр Антикоррозионной Защиты производит высококачественный цинкирующий состав «ГАЛЬВАНОЛ®», который на 100% обладает протекторным действием, характерным для других видов цинкования, и металлополимерный алюмонаполненный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®». Материалы полностью готовы к применению, легко наносятся любым лакокрасочным способом при любой температуре (от -30°C до +50 °C), влажности и даже на ржавчину.

Назначение и область применения состава «АЛИНОЛ®»

Технические характеристики

Внешний вид пленки	после высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений и подтеков, блестящей
Цвет пленки	серебристый
Условная вязкость	40 с.
Массовая доля нелетучих веществ	26%
Время высыхания до степени 3 при 20°C	20-30 минут

Время полного высыхания	24 часа
Температура нанесения	от -30°C до +50°C
Температура эксплуатации	от -60°C до +150°C
Эластичность пленки при изгибе, мм	2
Адгезия покрытия, балл	1
Плотность состава при 20°C	950 кг/м ³
Срок годности	Неограниченный
Фасовка	Евробанка 1 кг Евроведра 5 кг, 18кг
Основной растворитель	нефтяной сольвент
Номинальный расход	130-150 г/м ²

Технологический процесс нанесения финишного защитно-декоративного состава «АЛИНОЛ®».

1. Технологический процесс нанесения финишного защитно-декоративного состава «АЛИНОЛ®» состоит из следующих последовательно выполняемых операций:

- 1.1. Подготовка поверхности к нанесению покрытия;
 - 1.2. Приготовление рабочего состава для нанесения;
 - 1.3. Нанесение покрытия;
 - 1.4. Послойная сушка покрытия;
 - 1.5. Контроль качества покрытия;
 - 1.6. Окончательная выдержка покрытия перед вводом в эксплуатацию.
2. Технологический процесс нанесения финишного защитно-декоративного состава «АЛИНОЛ®» рекомендуется осуществлять при температуре окружающего воздуха не ниже минус 30°C.
3. При выполнении работ по нанесению в зимнее время на открытом воздухе, необходимо:
- сооружение навесов или укрытий для защиты от осадков;
 - температура поверхности металла должна быть не менее, чем на + 3°C выше точки росы.

Подготовка металлической поверхности для нанесения покрытия

1. Изделие, обрабатываемое финишным защитно-декоративным составом «АЛИНОЛ®» должно быть предварительно обработано цинкирующим составом «Гальванол». Нанесение состава на поверхности, не обработанные цинкирующим составом «Гальванол», не допускается.

2. Все части изделий, подлежащие защите, должны быть доступны для осмотра, подготовки поверхности, нанесения покрытия и контроля его качества.

3. Перед нанесением финишного защитно-декоративного состава «АЛИНОЛ®» металлическую поверхность следует подготовить:

3.1. Сталь (металлопрокат) - обеспылить (по необходимости).

4. Рабочий состав наносится на очищенную и обеспыленную поверхность не позднее, чем через 12 часов, если металлоконструкции находятся на открытом воздухе, и 48 часов, если они находятся в помещении.

Приготовление рабочего состава

1. Финишный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®» полностью готов к применению для нанесения кисточкой, валиком, распылением. В случае необходимости материал допускает разбавление растворителями сольвент (нефтяной или каменноугольный), ксилол. Разбавлять финишный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®» другими разбавителями не допускается.

2. Финишный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®» перед применением необходимо тщательно перемешать в емкости до образования однородной массы миксером-насадкой на дрель и взболтать перед каждой загрузкой бачка пульверизатора.

Нанесение материала

1. Рабочий состав наносится на очищенную и обеспыленную поверхность не позднее, чем через 12 часов, если металлоконструкции находятся на открытом воздухе, и 48 часов, если металл находится в помещении. Независимо от выбранного способа нанесения состава на подготовленную поверхность сварные швы, а также места, труднодоступные для нанесения состава окрасочным оборудованием, следует вначале прокрасить кистью. При наличии щелей и скрытых пустот после сварки исключить возможность попадания влаги в эти места (любыми способами гидроизоляции, не загрязняющими поверхность).

2. Материал «АЛИНОЛ®» может наноситься на обрабатываемую поверхность при помощи кисти, валика, краскораспылителем или окунанием.

2.1. Нанесение кистью:

Кисть должна быть из натуральной щетины, чистой от пыли и других загрязнений. Разбавления состава «АЛИНОЛ®» разбавителями в стандартных условиях не требуется.

2.2. Нанесение валиком:

Валик должен быть из материала, стойкого к органическим растворителям, чистым от грязи, ранее использованных ЛКМ. Разбавления состава «АЛИНОЛ®» в стандартных условиях не требуется.

2.3. Нанесение методом пневматического распыления:

Оборудование должно быть чистым от загрязнений, ранее использованных ЛКМ. Разбавление состава «АЛИНОЛ®» при необходимости производится разбавителями сольвент или ксилол, в соотношении до 5 % по весу. Давление воздуха 0,2 – 0,3 МПа (2 – 3 bar). Диаметр сопла 2,0 – 3,0 мм.

2.4. Нанесение методом безвоздушного распыления:

Оборудование должно быть чистым от загрязнений, ранее использованных ЛКМ. Разбавление «АЛИНОЛ®» при необходимости производится разбавителями сольвент или ксилол, в соотношении до 5 % по весу. Давление 8 – 12 МПа (80 – 120 bar). Диаметр сопла 0,015 – 0,025 дюйма или 0,38 – 0,63 мм.

2.5. Нанесение методом окунания:

Разбавление «АЛИНОЛ®» при необходимости производится разбавителями сольвент или ксилол, в соотношении до 15% по весу.

Материал необходимо наносить послойно, перекрывая кромку ранее нанесённой полосы.

Общая толщина покрытия должна быть min 40 мкм – max 160 мкм. При нанесении на конструкции, чьи механические деформации незначительны, можно увеличить максимальную толщину покрытия до 200 мкм.

Все работы по нанесению материала «АЛИНОЛ®» проводятся при температуре от –30° до +50°С и относительной влажности до 90%.

Состав можно наносить на влажную поверхность. При этом на поверхности не должно быть влаги в виде капель, а при отрицательных температурах нанесения исключить наличие корки льда. Рекомендуются использовать навесы при нанесении покрытия в условиях осадков (снег, дождь).

Нормы расхода финишного защитно-декоративного состава «АЛИНОЛ®»

При производстве работ по оцинкованию металла финишным защитно-декоративным составом «АЛИНОЛ®» норма расхода состава при соблюдении технологии производства не может превышать 150 грамм на 1 кв.м поверхности металла.

Контроль качества антикоррозионных работ

Качество антикоррозионных работ контролируется как в процессе выполнения отдельных операций, так и после выполнения всего комплекса работ.

Контролировать качество покрытия следует внешним осмотром. Покрытие после полимеризации не должно иметь сквозных пор, пузырей и видимых повреждений.

Толщина покрытия контролируется после высыхания с помощью приборов - толщиномеров.

Устранение дефектов и ремонт покрытия

Дефектное место (отслоение, вздутие, и т.п.), возникшее в процессе нанесения покрытия, а также эксплуатации, подлежит немедленному устранению. Дефектный участок зачистить наждачной бумагой, обезжирить и просушить.

На подготовленную поверхность нанести антикоррозионное покрытие в соответствии с технологией нанесения.

Толщину покрытия на металлической поверхности следует определять толщиномером.

Транспортирование и хранение

Финишный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®» транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Материал хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях или под навесами при температуре не выше 35°C. При хранении при более высокой температуре изготовитель не гарантирует соответствие материала требованиям спецификации.

Финишный защитно-декоративный состав «АЛИНОЛ®» должен храниться в таре с плотно закрытыми крышками, исключающими попадание влаги, пыли и других загрязнений.